**Сводка отзывов ПК 10 к первой редакции ГОСТ Р
«Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов.**

**Конструкции ремонтные. Общие технические условия».**

| **№п/п** | **Пункт****проекта ГОСТ Р** | **Существующая****редакция** | **Предлагаемая редакция** | **Обоснование изменения** | **Организация, структурное подразделение ОСТ, выдавшее замечание/ предложение.****ФИО исполнителя,****контактная информация**  | **Заключение разработчика** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |  |
| **Раздел 1** |
| 1 | Раздел 1 Область применения |  | Предлагается изложить в редакции:Настоящий стандарт распространяется на ремонтные конструкции, предназначенные для ремонта участков трубопроводов линейной части и технологических трубопроводов площадочных объектов магистральных трубопроводов для транспортировки нефти и нефтепродуктов наружным диаметром от 159 мм включительно до 1220 мм включительно  | Корректировка | ООО «Газпром проектирование Московский филиалА.В. Гельманa.helman@promgaz.gazprom.ru | Принято с корректировкой текста |
| 2 | Раздел 1 Область применения | Формулировка положения вызывает вопросы. Стилистическое построение предложения крайне неудачное - что же именно участвует в технологических режимах работы - участки или конструкции? | Настоящий стандарт распространяется на ремонтные конструкции, предназначенные для ремонта участков магистральных трубопроводов для транспортировки нефти и нефтепродуктов с наружным диаметром от 159 мм включительно до 1220 мм включительно. | Корректировка | АО «Транснефть-Диаскан»Авдеев В.П., AvdeevVP@ctd.transneft.ru | Принято с корректировкой текста |
| 3 | 6.1.1Раздел 13.1 ПЗ | По тексту ГОСТ Р и ПЗ | Отсутствует | КорректировкаВыявлено противоречие с п. 6.1.1.1 проекта Стандарта, раздела 1 Стандарта и п.3.1 ПЗ в части области применения РК на участках технологических трубопроводов. Считаем, что положения раздела требуют уточнения с учетом вышеизложенного. | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ПринятоПротиворечия устранены |
| 4 | Раздел 1 | «…нефтепродуктов наружным диаметром от 159 мм включительно до 1220 мм включительно…» | «…нефтепродуктов наружным диаметром от 159 мм включительно до 1420 мм включительно…» | ДополнениеПредлагаем расширить типоразмерный ряд применяемых конструкций для устранения дефектных участков трубопроводов с принятых в нефтепроводном строительстве наибольшего наружного диаметра 1220 мм на 1420 мм включительно, с учетом дальнейших перспектив развития отрасли.  | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоНа объектах магистральных нефтепроводов трубы диаметром свыше 1220 мм не используются |
| **Раздел 2** |
| 5 | ГОСТ РРаздел 2 | Отсутствует  | Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасностиДополнить. Указать документ, который устанавливает требования к обеспечению радиационной безопасности. | Дополнение | Ведущий инженерОП «Пензенское УТН»М.Ю. Алдаевтел. +7-906-396-8078 | Принято |
| 6 | ГОСТ Р Раздел 2 | ГОСТ 20295 исключить, так как данный ГОСТ распространяется на трубы максимальным диаметром 820мм. Поэтому правильнее в тексте документа делать ссылки на ГОСТ 31447, в котором также есть таблица с классами прочности. | Заменить по тексту документа ссылки на ГОСТ 20295 ссылками на ГОСТ 31447, особенно тех местах текста, где речь идет о диаметрах свыше 820 мм. | Корректировка | АО «Транснефть-Диаскан»Авдеев В.П., AvdeevVP@ctd.transneft.ru | ОтклоненоГОСТ 20295 распространяется на трубы диаметрами от 114 до 1420 мм |
| 7 | ГОСТ Р Раздел 2 | Привести ссылку на ГОСТ Р 57512 | В разделе «Нормативные ссылки» указать ГОСТ Р 57512 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Термины и определения» | Дополнение | АО «Газпром промгаз»А.А СергеевA.Sergeev@promgaz.gazprom.ru | Принято |
| 8 | ГОСТ Р Раздел 2 | В тексте есть ссылка на ГОСТ 24856. В перечне ссылочных документов ГОСТ 24856-2014 отсутствует. | ГОСТ 24856-2014 Арматура трубопроводная. Термины и определения | Уточнение | АО «Газпром промгаз»А.А СергеевA.Sergeev@promgaz.gazprom.ru | Принято |
| 9 | ГОСТ Р Раздел 2 | В тексте проекта ГОСТ Р приведены датированные есть ссылки на ГОСТ 15150, ГОСТ 19281 ГОСТ 20295 и др. даны датированные ссылки.В этом случае согласно ГОСТ 1.5 (пункт 3.8.4.3) в перечне ссылочных документов приводят год принятия (утверждения) данного ссылочного документа. | ГОСТ Р 56685-2015 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Детали соединительные диаметром от 530 до 1220 мм. Общие технические условия» и т.д. | Уточнение | АО «Газпром промгаз»А.А СергеевA.Sergeev@promgaz.gazprom.ru | Принято |
| **Раздел 3** |
| 10 | ГОСТ РП. 3.6 | П. 3.6 по тексту | П. 3.6 (стр.5) не совсем корректное определение соединительной детали тройник, он предназначен не только для ответвления, но и для сбора | Уточнение | Клишев Максим ОлеговичKlishevMO@tmn.lukoil.com | ОтклоненоТермин взят из действующего стандарта ГОСТ 56685-2015 п. 3.20 |
| 11 | Раздел 3 | Описание и начало раздела «Термины и определения» привести в соответствие с требованиями п.3.9 ГОСТ Р 1.5-92 ГССРФ. | В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями: | Корректировка | АО «Транснефть - Диаскан»Ведущий инженер УИД ОТОД(6552)5297ZakalistovaNS@ctd.transneft.ru | Принято |
| 12 | П. 3.1 | **ремонтная конструкция**:Конструкция, установленная на трубопроводе, предназначенная для ремонта дефектов и восстановления несущей способности участка трубопровода с дефектами до уровня бездефектного трубопровода на все время его дальнейшей эксплуатации или на ограниченный период времени.  | 3.1 ремонтная конструкция: Конструкция или материал (-ы), предназначенные для восстановления участка трубопровода, несущей способности и приведения его в работоспособное состояние. | КорректировкаУчитывая, что под понятием «деталь» принято считать некий элемент конструкции. Считаем, что «материалы» более точно дает понятие ремонтной конструкции.  | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоНастоящая формулировка более точная |
| 13 | Раздел 3, термин 3.1 | Термин некорректен:**ремонтная конструкция**:Конструкция или деталь, предназначенная для восстановления участка трубопровода, несущей способности и приведения его в работоспособное состояние. Уточнение формулировки. слово «деталь» лишнее Кроме того, трубопровод может быть в работоспособном состоянии и до установки РК. | **Ремонтная конструкция**:Конструкция, установленная на трубопроводе, предназначенная для ремонта дефектов и восстановления несущей способности участка трубопровода с дефектами до уровня бездефектного трубопровода на все время его дальнейшей эксплуатации или на ограниченный период времени. | Уточнение | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru АО «Транснефть-Диаскан»,Сачков А.Б.,SachkovAB@ctd.transneft.ru | Принято |
| 14 | 3.4 | «пункт» | **«статья»** | КорректировкаВ ссылке на ГОСТ «пункт» заменить на «статья», т.к. использована терминологическая статья из действующего Стандарта. | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято |
| 15 | Пункт 3.4 | Убрать лишние слова «…с расположенными…» | фланец: Элемент арматуры для соединения с трубопроводом или оборудованием, выполненный в виде плоского кольца с уплотнительной поверхностью и отверстиями для крепежных деталей. | Корректировка | АО «Транснефть-Диаскан»,Сачков А.Б.,SachkovAB@ctd.transneft.ru | ОтклоненоТермин взят из действующего стандарта ГОСТ 24856-2014 п. 7.36 |
| 16 | Раздел 3 | Отсутствуют термины, которые применяются в таблицах 1, 2: муфта, полумуфта, полукольцо, галтельная муфта, галтельная муфта удлиненная, обжимная муфта, составная полумуфта, технологическое кольцо, фланцевое днище, Добавить термины: композитная муфта, чоп герметизирующий, муфта; тройник муфтовый, тройник разрезной. | Дополнить недостающими терминами из ГОСТ Р 566865, РД-232.040.00-КТН-140, РД-23.040.00-КТН-201.Термин «полумуфта» применять для элемента РК типа «муфта».Термин «полукольцо» применять для элемента технологического кольца.**Муфта**: сварная ремонтная конструкция цилиндрической формы, предназначенная для ремонта дефектов стенки трубы, дефектов в сварных швах трубы, состоящая из отдельных элементов, изготовленных в заводских условиях, устанавливаемая на трубопровод по специальной технологии. | Дополнение | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | Принято частично(Наличие конструкций типа П10 не предусмотрено ТЗ (п. 3.1)) |
| 17 | Раздел 3 | Заменить первый абзац | Предлагаемая редакция:«В настоящем стандарте применены термины в соответствии с ГОСТ Р 57512, а также следующие термины с соответствующими определениями».  | Корректировка | АО «Газпром промгаз»А.А СергеевA.Sergeev@promgaz.gazprom.ru | ПринятоФормулировка взята из ГОСТ 1.5-2001 (п. 3.9) |
| 18 | Раздел 3 | Представленный текст | Термины и определения расположить по алфавиту | Корректировка | СРО АСГ и НКСелезнев Н.Ф.Тел.: +7(495) 369-00-75 \*122seleznev@asgink.ru | Принято |
|  **Раздел 4** |
| 19 | Раздел 4  | В сокращении ОТК буква «О» означает «отдел». | ОТК – отдел технического контроля изготовителя/поставщика или любая другая служба, персонал или отдельные специалисты, на которых возлагается контроль готовой продукции. | Уточнение | АО «Транснефть-Диаскан»Авдеев В.П., AvdeevVP@ctd.transneft.ru | Принято с корректировкой текста |
| 20 | Раздел 4 | ОЛ – опросный лист;ТЗ – техническое задание; | ОЛ – опросный лист на изготовление ремонтной конструкции;ТЗ – техническое задание на изготовление ремонтной конструкции; | Уточнение | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | Принято |
| 21 | Раздел 4 | В разделе 4 указано: ТЗ – техническое задание, при этом в разделе 5 п. 5.4 Условное обозначение имеет место быть ТЗ – трубная заготовка | Предлагается исключить из раздела 4 и далее по тексту прописывать «техническое задание» | Уточнение | АСОГОНачальник отдела стандартизацииУгрюмов Степан Михайлович8(916)793-82-65ugryumov@asogo.ru | Принято |
| **Раздел 5** |
| 22 | ГОСТ Р | Отсутствует | Добавить в ремонтные конструкции муфту П10 | Дополнение | АО «Транснефть-Восток»ОЭ, Рыбкин А.С. Тел.: (6881) 53-92 | ОтклоненоНаличие конструкций типа П10 не предусмотрено ТЗ (п. 3.1) |
| 23 | ГОСТ Р | Отсутствует | Учесть методы устранения ненормативных чопов | Дополнение | АО «Транснефть-Восток»ОЭ, Рыбкин А.С. Тел.: (6881) 53-92 | ОтклоненоНаличие конструкций типа П10 не предусмотрено ТЗ (п. 3.1) |
| 24 | ПЗП.5 | По тексту ПЗ п.5 (стр. 3) | ПЗ, п.5 (стр.3) Причём качество изготовления РК? | Уточнение | Клишев Максим ОлеговичKlishevMO@tmn.lukoil.com | ПринятоТекст откорректирован |
| 25 | Раздел 5 | Отсутствует | Следует дополнить пояснениями к принятым обозначениям (цифровым и буквенным) типов РККлассификацию и типы РК следует дополнить двумя техническими решениями, которые в данный момент применяются для устранения дефектов на линейных участках трубопроводов:1. Рулонный композитный материал с компаундом и ремонтным составом: ремонтный состав служит для заполнения дефекта; композитный рулонный материал после послойной пропитки компаундом, послойной намотки, отверждения образует композитную цилиндрическую муфту. Металлические элементы отсутствуют. 2. Ремонтная стеклопластиковая муфта (РСМ): представляет собой разъёмную конструкцию из стеклопластика заданной формы с одним или двумя металлическими разъёмными соединениями. Технические параметры ремонтных конструкций и характеристики устраняемых дефектов могут быть предоставлены разработчику ГОСТ Р по запросу. | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоРК из композитных материалов ГОСТом не предусмотрены. В настоящее время стандарт на РК из композитных материалов находится в стадии разработки. |
| 26 | Раздел 5, таблица 1 | Отсутствует | Классификацию и типы РК следует дополнить двумя техническими решениями, которые в данный момент применяются для устранения дефектов на линейных участках трубопроводов:1.Рулонный композитный материал с компаундом и ремонтным составом: ремонтный состав служит для заполнения дефекта; композитный рулонный материал после послойной пропитки компаундом, послойной намотки, отверждения образует композитную цилиндрическую муфту. Металлические элементы отсутствуют. 2.Ремонтная стеклопластиковая муфта (РСМ): представляет собой разъёмную конструкцию из стеклопластика заданной формы с одним или двумя металлическими разъёмными соединениями. Технические параметры ремонтных конструкций и характеристики устраняемых дефектов могут быть предоставлены разработчику ГОСТ Р по запросу. | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоРК из композитных материалов ГОСТом не предусмотрены. В настоящее время стандарт на РК из композитных материалов Находится в стадии разработки. |
| 27 | 5.3, таблица 1 | Отсутствует | 1) Предлагается привести подзаголовки столбцов в столбце «Конструктивное исполнение»;2) Предлагается здесь и в следующих таблицах дать название столбцу «Тип», а не «Обозначение типа» | Корректировка | ООО «Газпром проектирование Московский филиалА.В. Гельманa.helman@promgaz.gazprom.ru | Принято частично |
| 28 | 5.3, таблица 1 | Отсутствует | Предлагается в разделе 3 дать определение термину «полуотверстие» | Корректировка | ООО «Газпром проектирование Московский филиалА.В. Гельманa.helman@promgaz.gazprom.ru | ПринятоТермин исключен из текста |
| 29 | 5.3, таблица 1 | Отсутствует | Предлагается в разделе 3 дать определение термину «галтельная муфта» | Корректировка | ООО «Газпром проектирование Московский филиалА.В. Гельманa.helman@promgaz.gazprom.ru | ОтклоненоНе целесообразно давать определения очевидным и известным понятиям |
| 30 | Таблица 2 (муфта П1) | Две полумуфты, четыре патрубка, четыре контрольных болта, восемь установочных болтов, герметик | Две полумуфты, четыре патрубка, четыре контрольных болта, восемь установочных болтов, герметик, две шунтирующие перемычки, выводные планки. | Для композитных муфт типа П1 в составе элементов отсутствует шунтирующая перемычка, которая после установки муфты П1 должна быть приварена в соответствии с ОТТ-25.160.00-КТН-068-10 п.9.1.1, РД-23.040.00-КТН-201-17 п.5.3.3.1, а также отсутствуют выводные планки для предотвращения образования дефектов на концах сварных швов в соответствии с РД-23.040.00-КТН-201-17 п.6.6.4. | Начальник Брянского участка ООО ИТЦ «Технолидер»А.С. Цаповтел. +7-917-030-0941 | Принято |
| 31 | Таблица 2 (муфта П2) | Два центральных полукольца, четыре технологических полукольца | Два центральных полукольца, четыре технологических полукольца, выводные планки и подкладные пластины. | Для приварных муфт в составе элементов отсутствует стальная технологическая подкладка (подкладная пластина) для исключения приварки муфты к основной трубе трубопровода согласно РД-23.040.00-КТН-201-17 п.6.6.2, а так же отсутствуют выводные планки для предотвращения образования дефектов на концах сварных швов в соответствии с РД-23.040.00-КТН-201-17 п.6.6.3 | Начальник Брянского участка ООО ИТЦ «Технолидер»А.С. Цаповтел. +7-917-030-0941 | Принято |
| 32 | Таблица 2 | Типы и элементы РК | Для каждого типа РК предлагается добавить схематичное изображение | Для обеспечения наглядности | Инженер по ТН ОП «Пензенское УТН» Н.И. Вознюк,тел. +79204160643 | ОтклоненоКонструктивное исполнение РК может быть разным у различных производителей, поэтому чертежи РК представляют в КД, схематическое изображение в отраслевых НД |
| 33 | 5.3, таблица 3 | Отсутствует | Предлагается здесь и в следующих таблицах дать название столбцу «Исполнение», а не «Обозначение исполнения» | Корректировка | ООО «Газпром проектирование Московский филиалА.В. Гельманa.helman@promgaz.gazprom.ru | Принято к сведениюТаблица 3 аннулирована |
| 34 | Раздел 5 | Отсутствует | Дополнить данными о размерных параметрах РК (какие могут быть максимальные и минимальные габаритные размеры и для каких диаметров применяться) согласно требованиям п.7.2.3 ГОСТ Р 1.5-92 ГССРФ.- | Дополнение | АО «Транснефть - Диаскан»Ведущий инженер УИД ОТОД(6552)5297ZakalistovaNS@ctd.transneft.ru | Принято к сведениюМаксимальные и минимальные габаритные размеры указаны в разделе 1 (от 159 до 1220 мм включительно) |
| 35 | Раздел 5 Классификация | Отсутствует | Предлагается начать раздел с кратких описаний ремонтных конструкций, для каких дефектов какие применяются. Или вставить описания в таблицу 1.Формулировки взять из РД-23.040.00-КТН-140-11 «Методы ремонта дефектов и дефектных секций действующих магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов». | Дополнение | АО «Транснефть-Диаскан»Авдеев В.П., AvdeevVP@ctd.transneft.ru | ОтклоненоЭто не является предметом стандарта. Описания и назначение РК, а также размеры дефектов для устранения отражены в отраслевых РД и ТУ, дублирование положений не допустимо |
| 36 | 5.1 | 5.1 Классификация и типы РК приведены в таблице 1. | 5.1 Типы РК по конструктивному исполнению и классификационные признаки РК приведены в таблице 1. | Корректировка | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | Принято |
| 37 | Раздел 5, таблицы 1, 2, 3 | Отсутствуют графа 1 «№ п/п» и строка нумерации граф | Дополнить таблицы. | Дополнение | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | ОтклоненоТаблицы оформлены в соответствии с ГОСТ 2.105 (п. 4.4) |
| 38 | Раздел 5 Классификация | В дополнение к таблицам 1 и 2 добавить рисунки (схемы) каждого типа ремонтных конструкций. | Добавить в раздел 5 рисунки (схемы) поясняющие расположение элементов ремонтных конструкций относительно трубы, сварных швов приварки к трубе и соединяющих элементы конструкции. | Дополнение | АО «Транснефть-Диаскан»,Сачков А.Б.,SachkovAB@ctd.transneft.ru | ОтклоненоКонструктивное исполнение РК может быть разным у различных производителей, поэтому чертежи РК представляют в КД, схематическое изображение в отраслевых НД |
| 39 | Таблица 1 | По всей таблице уточнить класс прочности - вместо «До К60» написать «К60 и менее» | По всей таблице - вместо «До К60» написать «К60 и менее» | Уточнение | АО «Транснефть-Диаскан»,Сачков А.Б.,SachkovAB@ctd.transneft.ru | ОтклоненоЭто одно и тоже |
| 40 | Таблица 1 | Предлагается расшифровать буквы ВД в обозначении ремонтных конструкций. | Сделать примечание к таблице, что буквами ВД – обозначается ремонтная конструкция с увеличенной толщиной стенок для использования при рабочих давлениях в трубе до 10 МПа. | Уточнение | АО «Транснефть-Диаскан»,Сачков А.Б.,SachkovAB@ctd.transneft.ru | ОтклоненоВ таблице 1 это отражено, дополнительные разъяснения не целесообразны |
| 41 | Таблица 1 | В конструктивное исполнение сварных тройника муфтового и тройника разрезного добавить деталь «патрубок» как на соседних строках таблицы. | сварной с патрубком и днищем | Дополнение | АО «Транснефть-Диаскан»Авдеев В.П., AvdeevVP@ctd.transneft.ru | Принято |
| 42 | Таблица 2, муфты П1, П1ВД, П1В, П1П7 | В составе элементов муфт П1, П1ВД, П1В, П1П7 приведены некорректные термины и указано неверное количество болтов для контрольных отверстий. | …четыре патрубка штуцера, болты для контрольных отверстий в верхней полумуфте, восемь регулировочных установочных болтов, герметик, композитный состав. | Уточнение | АО «Транснефть-Диаскан»Авдеев В.П., AvdeevVP@ctd.transneft.ru | Принято |
| 43 | Таблица 2, муфты П4, П4ВД | Добавить количество пробок, как в составе элементов муфты П6. | Центральное полукольцо с галтелью и двумя технологическими отверстиями, центральное полукольцо с галтелью, четыре технологических полукольца, две металлические пробки. | Дополнение | АО «Транснефть-Диаскан»Авдеев В.П., AvdeevVP@ctd.transneft.ru | Принято |
| 44 | Таблица 2, муфты П7, П7ф. | Изменить последовательность перечисления элементов - усиливающая накладка не самая главная деталь конструкции. | Патрубок, днище, усиливающая накладка. | Корректировка | АО «Транснефть-Диаскан»Авдеев В.П., AvdeevVP@ctd.transneft.ru | Принято |
| 45 | Таблица 2, муфтовый тройник П8, П8ВД, разрезной тройник П9, П9ВД | Некорректный состав деталей тройников. Возможно перепутаны составы для П8 и П9. | Уточнить состав деталей тройников в соответствии с РД-23.040.00-КТН-140-11 «Методы ремонта дефектов и дефектных секций действующих магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов» | Уточнение | АО «Транснефть-Диаскан»Авдеев В.П., AvdeevVP@ctd.transneft.ru | Принято |
| 46 | Таблица 2 | Отсутствует | Сделать сноску 2) к Ремонтным конструкциям (П2,П3,П4,П5,П6), которые соответствуют 2) данной таблицы.  | Уточнение | АО «Транснефть - Диаскан»Ведущий инженер УИД ОТОД(6552)5297ZakalistovaNS@ctd.transneft.ru | Принято |
| 47 | Пункт 5.3Таблица 3 | Вызывает сомнение в необходимости разделения РК по сейсмостойкости, так как непонятно как в РК будут обеспечивать сейсмостойкость и чем сейсмостойкое исполнение РК будет отличаться от несейсмостойкого. | Исключить п. 5.3 и таблицу 3. | Корректировка | АО «Транснефть-Диаскан»,Сачков А.Б.,SachkovAB@ctd.transneft | ПринятоТаблица 3 аннулирована |
| 48 | Рисунки 5.1, 5.3, 5.4 | По тексту | Исключить на рисунках 5.1, 5.3, 5.4 обозначения «Вид исполнения по сейсмостойкости» | Корректировка | АО «Транснефть-Диаскан»,Сачков А.Б.,SachkovAB@ctd.transneft | ОтклоненоВ данном случае для муфт и тройников целесообразна дополнительная информация |
| 49 | 5.4 | Отсутствует ссылка на НД в обозначении «Исполнение разделки продольных кромок полумуфт» | Привести ссылку на НД.  | Корректировка | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | ОтклоненоОбозначение документа в сноске 1) |
| 50 | 5.5 | Отсутствует. | В схеме условного обозначения патрубка не указаны: вид климатического исполнения и вид исполнения по сейсмостойкости.При этом требования 6.1.6 «Стойкость к внешним воздействиям и живучесть» распространяются на все виды ремонтных конструкций, в том числе и на патрубок.Предлагается устранить противоречие | Дополнение | АО «Газпром промгаз»А.А СергеевA.Sergeev@promgaz.gazprom.ru | ОтклоненоДля патрубков уточнять климатическое исполнение и вид сейсмостойкости некорректно  |
| **Раздел 6** |
| 51 | 6.3.1 | Отсутствует | Комплектность РК дополнить фурнитурой для РК П-1, разгрузочными кольцами для П-2 | Дополнение | ОЭН ТРУМНВ.С. Доброхотов79-28-90 | ОтклоненоЭто не предмет стандарта, соответствующие уточнения излагаются в НД |
| 52 | Раздел 6 | Отсутствует | Раздел не содержит технических требований к РК, требований к недопустимым дефектам (контролируемым параметрам при приемке). Частично даны требования только к металлическим элементам РК. | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоТребования к дефектности РК изложены в НД |
| 53 | Раздел 6 | Отсутствует | Раздел 6 не содержит требований к элементам указанным в таблице 2 проекта ГОСТ Р | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоТребования к элементам конструкции в КД |
| 54 | 6.1.1.5 | П. 6.1.1.5 по тексту | п. 6.1.1.5 Срок службы РК – постоянно, п. 6.1.5.3 написано про расчёт срока службы. Прошу уточнить | Уточнение | Клишев Максим ОлеговичKlishevMO@tmn.lukoil.com | ПринятоП. 6.1.1.5 аннулирован |
| 55 | 6.1.2.2 | Отсутствует | п. 6.1.2.2 Считаю необходимым дополнительно дать ссылку на таблицу 1 данного ГОСТ | Дополнение | Клишев Максим ОлеговичKlishevMO@tmn.lukoil.com | Принято |
| 56 | 6.1.6.3 | «…отгружающего…» | П. 6.1.6.3 опечатка. «…отгружающего…» | Корректировка | Клишев Максим ОлеговичKlishevMO@tmn.lukoil.com | Принято (п. 6.1.6.3) |
| 57 | 6.1.3.2 | Отсутствует | Следует дополнить ссылкой на нормативный документ, устанавливающий требования к тройникам и дополнить требования к материалам конструкций, о которых говорится в замечании 9.  | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Отклонено В тексте стандарта делать ссылки на НД недопустимо, ссылки можно делать только на равнозначные документы - стандарты |
| 58 | 6.1.4 | Отсутствует | Уточнить, что требования по защите от коррозии распространяются на конструкции, в которых присутствуют металлически элементы.  | Уточнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято |
| 59 | 6.1.1.1 | РК предназначены для ремонта участков трубопроводов, расположенных на линейной части магистрального трубопровода для транспортировки нефти и нефтепродуктов, и технологических трубопроводов, расположенных на площадочных объектах магистрального трубопровода для транспортировки нефти и нефтепродуктов. | Предлагается изложить в редакции6РК предназначены для ремонта участков трубопроводов линейной части магистрального трубопровода для транспортировки нефти и нефтепродуктов, и технологических трубопроводов площадочных объектов магистрального трубопровода для транспортировки нефти и нефтепродуктов. | Корректировка | ООО «Газпром проектирование Московский филиалА.В. Гельманa.helman@promgaz.gazprom.ru | Принято |
| 60 | 6.1.1.3 |  | Пункт требует пояснения. Предлагается изложить в редакции:Срок эксплуатации РК – на срок эксплуатации трубопровода. | Уточнение | ООО «Газпром проектирование Московский филиалА.В. Гельманa.helman@promgaz.gazprom.ru | Принято |
| 61 | 6.1.1.3 | Срок эксплуатации РК должен быть конкретным. | Срок эксплуатации РК – не менее 30 лет. | АО «Транснефть-Диаскан»,Сачков А.Б.,SachkovAB@ctd.transneft | АО «Транснефть-Диаскан»,Сачков А.Б.,SachkovAB@ctd.transneft | Принято |
| 62 | 6.1.2.2 | Предлагается изложить в редакции: | Предлагается изложить в редакции:Значение рабочего давления – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ в пределах значений, указанных в таблице 1. | Корректировка | ООО «Газпром проектирование Московский филиалА.В. Гельманa.helman@promgaz.gazprom.ru | Принято |
| 63 | 6.1.2.3 | Конструкция РК – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ или ОЛ | Предлагается изложить в редакции:Конструкция РК – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ или ОЛ с учетом параметров по таблице 1. | Корректировка | ООО «Газпром проектирование Московский филиалА.В. Гельманa.helman@promgaz.gazprom.ru | Принято |
| 64 | 6.1.2 | 6.1.2 Конструктивные решения:Отсутствуют типовые конструктивные решения РК | Привести типовые конструктивные решения (исполнения) РК с указанием конструктивных размеров с допустимыми отклонениями для всех типов ремонтных конструкций. | Дополнение | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | ОтклоненоЭти требования изложены в НД и КД |
| 65 | 6.1.2.4 | 6.1.2.4 Установочные и присоединительные размеры РК – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ.Заказчик может запросить РК, не соответствующую НД ПАО «Транснефть» по размерам. | 6.1.2.4 Установочные и присоединительные размеры РК – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ, соответствующие требованиям настоящего документа. | Уточнение | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | Принято |
| 66 | 6.1.2.5  | 6.1.2.5 Масса и габаритные размеры РК – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ.Заказчик может запросить РК, не соответствующую НД ПАО «Транснефть» по размерам. Масса РК – величина расчётная, зависит от габаритных размеров и марки стали.  | 6.1.2.5 Габаритные размеры РК – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ, соответствующие требованиям настоящего документа. Масса РК зависит от ее габаритных размеров. | Уточнение | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | Принято с корректировкой |
| 67 | 6.1.2.6 | Разделка кромок под монтажную сварку – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ. | Разделка кромок под монтажную сварку должна выполняться в соответствии с требованиями НД ПАО «Транснефть».Переформулировать пункт и привести ссылку на НД по разделке кромок. | Корректировка | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | ОтклоненоИмеющаяся формулировка является более точной. Ссылка на НД в стандартах не допустима, только на ГОСТ и ФЗ. |
| 68 | 6.1.6 | Отсутствует | В тексте п. 6.1.6, за исключением заголовка, отсутствует понятие «живучесть» | Дополнение | ООО «Газпром проектирование Московский филиалА.В. Гельманa.helman@promgaz.gazprom.ru | ОтклоненоСогласно ГОСТ 27.002.89 живучесть – это свойство объекта, его состояние, способность противостоять снижению несущей способности из-за наличия дефектов. Перечисленные в пункте требования характеризуют понятие жувучести |
| 69 | 6.1.6.1 | 6.1.6.1 РК сохраняет прочность и герметичность в процессе и после сейсмического воздействия до значения, указанного при заказе. | Дополнить словом «должна»6.1.6.1 РК **должна сохранять** прочность и герметичность в процессе и после сейсмического воздействия до значения, указанного при заказе.. | Уточнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоСлово «должна» использовать в стандартах недопустимо |
| 70 | 6.1.6.3 | «… температуры отгружающего воздуха…»Заменить на «… температуры окружающего воздуха…» | Допущена опечатка во фразе «… температуры **отгружающего** воздуха…»Заменить на «… температуры окружающего воздуха…» | Опечатка | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято |
| 71 | 6.1 | Отсутствует | 1.Для ремонта трубопроводов с рабочим давлением до 6,3 МПа применяются: постоянные ремонтные конструкции типов П1, П2, П3, П4, П5, П5У, П6, П1В, П1П7, П7, П8, П9, П10.2.Для ремонта трубопроводов с рабочим давлением до 10,0 МПа применяются ремонтные конструкции типов П1ВД, П2ВД, П3ВД, П4ВД, П6ВД, П8ВД, П9ВД, П103.На трубопроводы из углеродистой и низколегированной стали класса прочности от К34 до К60 по ГОСТ 31447 устанавливаются ремонтные конструкции типа П1, П2, П3, П4, П5, П5У, П6, П1В, П1П7, П7, П8, П9, В1 и В2, а из низколегированной стали класса прочности К60 по ГОСТ 31447 – типа П1ВД, П2ВД, П3ВД, П4ВД, П6ВД, П8ВД, П9ВД. | Разъяснение какие типы муфт устанавливаются в зависимости от рабочего давления трубопровода. | Инженер по СК ОП «Уфимское УСК» А. Э. Баширов тел. +7-999-539-19-93 | ОтклоненоТипы РК, устанавливаемые в зависимости от давления указаны в таблице 1 |
| 72 | 6.1.1.2 | Рабочая среда:- нефть;- нефтепродукты | предлагается указать температуру и агрессивные составляющие транспортируемой среды | Для корректного выбора стойких к факторам среды материалов РК | Инженер по ТН ОП «Пензенское УТН» Крылов В.Е. тел.+79270976613 | Принято |
| 73 | 6.1.1.3 | Срок эксплуатации РК – постоянно | Срок эксплуатации РК – до замены ремонтного участка трубопровода | Уточнение | Ведущий инженер по строительному контролю ОП «Уфимское УСК»И.В. Нурисламов, тел. тел.+7 9870300201 | Принято |
| 74 | 6.1.1.4 | Внешняя окружающ**ий** среда – грунт и/или атмосферный воздух… | Внешняя окружающ**ая** среда – грунт и/или атмосферный воздух… | ОпечаткаНе правильно написано окончание. | Ведущий инженер ОП «Выксунское УТН» Ю.А. Митрофанов, тел.+7 905-113-15-31 | Принято |
| 75 | 6.1.3 | Отсутствует | Сварку выполняют после подтверждения правильности сборки и отсутствия дефектов на всех поверхностях, подлежащих сварке.Все сварные соединения подлежат клеймению с целью идентификациисварщика, выполнившего эти сварные швы.Класс прочности РК определяется по номинальным значениям механических свойств, предусмотренных для соответствующих марок сталей. | УточнениеУточнение требований, по аналогии с требованиями к классу прочности катушек запорной арматуры | Ведущий инженер Службы МТО ОП «Пензенское УТН»Храмов О.В.,тел. +79875209019Ведущий инженер службы МТООП «Пензенское УТН»Федотов С.Н.тел. 8(8412) 47-01-91 | ОтклоненоТребования к технологии сборки указываются в НД. Замечание не относится к стандарту. |
| 76 | 6.1.3 | Отсутствует | В проекте стандарта предусмотреть требования и\или ссылки на действующие НД к аттестации технологии сварки, сварочному оборудованию, сварочным материалам. Персоналу сварочного производства при изготовлении ремонтных конструкций, а также контроь и методы испытаний сварных соединений, дефектов металла кромок в соответствии с действующими стандартами | Дополнение | АСОГОНачальник отдела стандартизацииУгрюмов Степан Михайлович8(916)793-82-65ugryumov@asogo.ru | ОтклоненоВ тексте стандартов делаются ссылки только на равнозначные документы. Делать ссылки на документы более низкого уровня недопустимо. Стандарты по аттестации находятся в стадии разработки (разработчик – НАКС). |
| 77 | 6.1.3.1 | РК изготавливают в заводских условиях в соответствии с КД изготовителя по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ | Все материалы, используемые в производстве ремонтных конструкций, должны иметь сертификаты. Материалы без сертификатов для изготовления ремонтных конструкций не допускаются (см. ОТТ-23.040.00-КТН-186-08)  | Дополнение | Инженер по СК ОП «Новороссийское УСК» С.В. Холодов, тел. +7 9180402241 | ОтклоненоЭти требования указаны в п.п 6.3.2, 6.2.2, 6.2.3 |
| 78 | 6.1.3.1 | РК изготавливают в заводских условиях в соответствии с КД изготовителя по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ. | 6.1.3.1 РК (элементы ремонтных конструкций) изготавливают в заводских условиях по КД изготовителя, разработанной в соответствии с нормативными документами и требованиями настоящего документа, а также с учетом требований заказчика, указанных в ТЗ и ОЛ.Ремонтные конструкции должны иметь маркировку, паспорт и сертификаты качества на применяемые материалы. | Дополнение | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | ОтклоненоДублирование требований нецелесообразно. Эти требования уже указаны в п.п 6.3, 6.4, 6.3.2, 6.2.2, 6.2.3 |
| 79 | 6.1.3.2 | При изготовлении и комплектовании РК применяют:- трубы прямошовные и бесшовные – по ГОСТ 31447, ГОСТ Р 56403; - прокат повышенной прочности – по ГОСТ 19281; - днища – по ГОСТ Р 56685;- элементы строповых устройств – из проката повышенной прочности поГОСТ 19281;- подкладные и выводные пластины – из проката по ГОСТ 19281, ГОСТ 535. | При изготовлении и комплектовании РК применяют:- трубы прямошовные и бесшовные – по ГОСТ 31447, ГОСТ Р 56403; 1. - прокат повышенной прочности – по ГОСТ 19281; - днища – по ГОСТ Р 56685, ГОСТ 17380  - элементы строповых устройств – из проката повышенной прочности поГОСТ 19281;- подкладные и выводные пластины – из проката по ГОСТ 19281, ГОСТ 535.2. не указан ГОСТ на бесшовные трубы (напр. ГОСТ 32528-2013; ГОСТ 8732-78) | КорректировкаГОСТ Р 56685 предусматривает изготовление днищ диаметромот 530 до 1220 мм. При изготовлении днищ (заглушек) меньшего диаметра используют ГОСТ 17380.По тексту указаны как прямошовные так и бесшовные трубы, а ГОСТы только на прямошовные | Инженер по ТН ОП «Пензенское УТН» Н.И. Вознюк,+79204160643Инженер по ТН Службы МТО ОП «Пензенское УТН» Крылов В.Е. тел.+79270976613 | Принято |
| 80 | Пункт 6.1.3.2 | Приведены ГОСТ только для сварных труб, а упомянуты и бесшовные. | Дополнительно привести ГОСТ для бесшовных труб. | Дополнение | АО «Транснефть-Диаскан»Авдеев В.П., AvdeevVP@ctd.transneft.ru | Принято |
| 81 | 6.1.3.3 | Марки сталей, применяемые для изготовления элементов РК, должны соответствовать маркам сталей ремонтируемого участка трубопровода и требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ. | Марки сталей, применяемые для изготовления элементов РК, должны соответствовать маркам сталей ремонтируемого участка трубопровода и требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ. Значения эквивалента углерода [С]Э элементов, предназначенные для приварке к трубопроводам изготовленных из низкоуглеродистых или низколегированных сталей не должно превышать 0,43.Металлопрокат, применяемый для изготовления деталей, подвергается обязательному радиационному контролю и должен иметь соответствующую отметку в сертификате. Удельная активность радионуклидов в металле при этом должна быть не более 0,3 кБк/кг соответствии с ГН 2.6.1.2159-07. | КорректировкаНеобходимость ограничения эквивалента углерода для гарантированной свариваемости РК с элементами трубопроводов.ГН 2.6.1.2159-07 | Инженер по СК ОП «Новороссийское УСК» С.В,Холодов тел. +7 9180402241Инженер по ТН ОП «Пензенское УТН» В.Е. Крылов тел. +79270976613 | ОтклоненоПредлагаемые требования отражены в п.п 6.2.5, 7.2, 7.2.3 |
| 82 | 6.1.3.4 | Сварные соединения – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ. | Сварные соединения – в соответствии с ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76 по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ. | УточнениеНе указаны НД на Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений | Инженер по ТН ОП «Пензенское УТН» В.Е. Крылов тел. +79270976613 | Принято |
| 83 | 6.1.3.4 | Сварные соединения – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ. | 1. Переформулировать пункт и привести ссылку на НД по сварным соединениям.
2. Указать, где производиться сборка ремонтных конструкций, где выполняются сварные соединения элементов РК.
3. Указать о необходимости проведения входного контроля элементов РК перед сборкой, какие параметры проверяются при входном контроле и какими методами.
 | КорректировкаТакого не должно быть и не может быть никогда.Все сварные соединения выполняются только в соответствии с нормативными документами (ГОСТ). Можно с учетом требований заказчика, не противоречащих требованиям НД. | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | Принято частичноДобавлены с ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76, остальные требования отражаются в отраслевых НД |
| 84 | 6.1.3.5 | Контроль дефектов металла кромок и сварных соединений – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ. | Переформулировать пункт. Привести ссылку на НД. Такой контроль должен обязательно проводиться, а не по требованию заказчика. Проводиться должен контроль и околошовной зоны основного металла трубы в месте приварки РК. | Корректировка | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | ОтклоненоЗаказчик сам указывает НД, при этом с его стороны возможны дополнительные требования(п. 6.1.3.4) |
| 85 | 6.1.3.7 | Применяемые технологии сварки, сварочное оборудование исварочные материалы аттестуют в установленном порядке. Сварочные работывыполняют сварщики для данного вида сварочных работ, аттестованные в установленном порядке | Сварку и контроль качества сварных соединений промысловых трубопроводов следует выполнять в соответствии с требованиями раздела 4 (пп. 4.1, 4.2, 4.6, 4.7, 4.9, 4.10, 4.12-4.25, 4.30, 4.31, 4.34, 4.35, 4.37, 4.41-4.51) СНиП III-42-80,  "Строительство магистральных и промысловых трубопроводов. Сварка",  "Строительство магистральных и промысловых трубопроводов. Контроль качества и приемка работ" и требованиями настоящих ВСН.  | КорректировкаВСН 005-88 п 5.1 | Ведущий инженер ОП «Уфимское УСК»Р.С. Хайдаршинтел. +7-917-440-41-45Инженер по ТН ОП «Пензенское УТН» В.Е. Крылов тел. +7-927-097-6613 | ОтклоненоЭто излишняя для ГОСТ конкретизация. Сварочные технологии, материалы, оборудование, персонал должны быть аттестованы, а аттестации проводят в соответствии с требованиями отраслевых и/или Федеральных норм. |
| 86 | 6.1.3.8 | Элементы РК, имеющие механические повреждения, загрязнения и следы коррозии, к сборке не допускают. | Не допускаются любые несплошности, выходящие на поверхность кромок ремонтных конструкций, а также в зоне шириной до 50 мм от торца свариваемых кромок. | УточнениеОТТ-23.040.00-КТН-186-08 | Инженер по СК ОП «Новороссийское УСК» С.В, Холодов, тел. +7-918-040-2241 | ОтклоненоЭто требование должно указываться в в отраслевом НД |
| 87 | 6.1.5.2 | Номенклатура показателей надежности – по ГОСТ 27.002. Значения показателей надежности приводят в КД изготовителя согласно требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ | Номенклатура показателей надежности – по ГОСТ 27.002. Значения показателей надежности согласно ГОСТ 27.003, приводят в КД изготовителя согласно требованиямзаказчика, указанным в ТЗ и ОЛ | ДополнениеВыбор и обоснование показателей надежности производиться согласно ГОСТ 27.003 | Инженер по ТН ОП «Пензенское УТН» В.Е. Крылов тел. +7-927-097-6613 | Принято |
| 88 | 6.1.5.4 | Отказы и критерии предельного состояния РК приводят в КДизготовителя согласно требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ. | Отказы и критерии предельного состояния РК согласно ГОСТ 27.003 приводят в КДизготовителя согласно требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ. | УточнениеВыбор критериев предельного состояния производиться согласно ГОСТ 27.003 | Инженер по ТН ОП «Пензенское УТН» В.Е. Крылов тел. +7-927-097-6613 | Принято |
| 89 | 6.1.7.2 | Конструкция РК обеспечивает монтаж и демонтаж без применения специального инструмента. | Конструкция РК обеспечивает монтаж без применения специального инструмента. | КорректировкаНе понятно, что в конструкции РК обеспечивает демонтаж без применения специального инструмента.РК приваривают к трубопроводу (за исключением П1) и для чего нужен демонтаж постоянной ремонтной конструкции | Ведущий инженер по СК ОП «Брянское УСК»А.В. Синица,тел. +7-910-733-3084 | Принято |
| 90 | 6.1.7.2 | 6.1.7.2 Конструкция РК обеспечивает монтаж без применения специального инструмента. | 1. Данное требование противоречит п. 6.1.1.3 в части срока эксплуатации РК. При каких условиях может потребуется демонтаж РК, если предполагается, что после восстановления участка с выявленными несоответствиями РК эксплуатируются в составе трубопровода до вывода его из эксплуатации? 2. Выполнение сварочных работ и нагнетание композита в муфту предполагает использование специального оборудования и инструмента. | Корректировка | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято по п. 1Отклонено по п.2При выполнении сварочных работ и заливки композитного материала наличие специального инструмента не требуется |
| 91 | 6.1.7.2 | Конструкция РК обеспечивает монтаж и демонтаж без применения специального инструмента.Монтаж и демонтаж РК ручным способом выполнить невозможно. | Уточнить формулировку пункта. (Специальный инструмент)Специальный инструмент для установки муфт не требуется |  | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | Принято |
| 92 | 6.2 | Сырье, материалы, покупные изделия | Сырье, материалы и изделия | Корректировка | СРО АСГ и НКСелезнев Н.Ф.Тел.: +7(495) 369-00-75 \*122seleznev@asgink.ru | ОтклоненоЭта формулировка из ТЗ |
| 93 | 6.2 | Отсутствует | Подраздел содержит требования только к металлическим элементам РК. Требования к остальным элементам РК указанным в таблице 2 не представлены. | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоТребования к композитным материалам изложены в НД на технологию сборки и в ТУ изготовителя на композитные составы |
| 94 | 6.2.2 | Качество и технические характеристики всех материалов и покупных изделий, используемых для изготовления РК, при проведении входного контроля по ГОСТ 24297 подтверждают паспортами/сертификатами соответствия или протоколами/актами лабораторных испытаний, проводимых аккредитованной лабораторией. | Качество и технические характеристики всех материалов и покупных изделий, используемых для изготовления РК, при проведении входного контроля по ГОСТ 24297 подтверждают паспортами/сертификатами соответствия или протоколами/актами лабораторных испытаний, проводимых аккредитованной лабораторией.Использование материалов, поступивших без оригиналов сертификатов качества (паспортов) или копий, заверенных поставщиком материала, для изготовления РК не допускается. Сертификаты качества должны быть на русском языке или иметь перевод на русский язык.Для проверки соответствия деталей техническим требованиям завод-изготовитель проводит приемо-сдаточные испытания каждой детали, периодические и типовые испытания. | КорректировкаИсключение контрафактаОТТ-23.040.00-КТН-186-08 | Ведущий инженер службы МТООП «Пензенское УТН»С.Н.Федотов тел. 8-(8412)-47-01-91Инженер по СК ОП «Новороссийское УСК» С.В, Холодов, тел. +7-918-040-2241 | Отклонено Это одно и тоже, увеличивать объем текста нецелесообразно |
| 95 | 6.2.3 | Металлопрокат, применяемый для изготовления деталей, подвергается радиационному контролю и делают отметку в сертификате качества. | Металлопрокат, применяемый для изготовления деталей, подвергается ультразвуковому контролю в соответствии с ГОСТ 22727, ГОСТ 21120 и делают отметку в сертификате качества.В сертификате качества на металлопрокат, применяемый для изготовления деталей РК, должна быть отметка о проведенном контроле на наличие остаточной радиоактивности. | КорректировкаНевозможно выполнить данное требование, при получении металлопроката в состоянии поставки. В НТД на металлопрокат, указанной в п.6.1.3.2 настоящего документа, сплошность проката контролируется ультразвуковым методом.п. 5.22 ГОСТ 31447;п. 7.6 ГОСТ 19281;п. 6.2.6 ГОСТ Р 56685Для исключения двоякой трактовки (рентген контроль и контроль остаточной радиоактивности).Не понятно на какой стадии проводится радиационный контроль (при производстве РК или при входном контроле металлопроката). | Ведущий инженер ОП «Выксунское УТН» Ю.А. Митрофанов, тел. +7-905-113-15-31Ведущий инженер ОП «Пензенское УТН»М.Ю. Алдаев+7-906-396-8078Инженер по ТН ОП «Пензенское УТН» В.Е. Крылов тел. +7-927-097-6613 | Принято (П. 6.2.2) |
| 96 | Пункт 6.2.3 | Почему в качестве контроля металлопроката указан только радиационный контроль. На заводах применяют 100% УЗК листа.  | Рассмотреть возможность использования других методов контроля металлопроката. | Дополнение | АО «Транснефть-Диаскан»Авдеев В.П., AvdeevVP@ctd.transneft.ru | Принято |
| 97 | п. 6.2.4 | Материалы и покупные изделия, используемые для изготовления РК, не соответствующие 6.2.2, к сборке не допускают. | Материалы и покупные изделия, используемые для изготовления РК, не соответствующие 6.2.2 и 6.2.3, к сборке не допускают. | УточнениеОбеспечению радиационной безопасности. Не применять в производстве материал, превышающий нормы по радиационному шуму и гамма излучению. | Ведущий инженер ОП «Пензенское УТН»М.Ю. Алдаевтел. +7-906-396-8078 | Принято |
| 98 | 6.2.5 | Для изготовления РК используют материалы и покупные изделия. Стойкие к условиям эксплуатации и рабочей среде, указанным в 6.1.1.2 | Для изготовления РК используют материалы и покупные изделия. Стойкие к условиям эксплуатации и рабочей среде, указанным в 6.1.1.2 и 6.1.1.4 | УточнениеНе учтены условия эксплуатации, указанные в п. 6.1.1.4 проекта ГОСТ Р. | Ведущий инженер ОП «Выксунское УТН» Ю.А. Митрофанов, тел. +7 905-113-15-31 | Принято |
| 99 | 6.2.6 | Эквивалент углерода для элементов РК под приварку – по требованиям заказчика. | Эквивалент углерода для элементов РК под приварку, в соответствии с требованиями нормативно технической документации на материал. | КорректировкаИсключение разночтений требований заказчика и НТД на материал. В НТД на металлопрокат, указанной в п.6.1.3.2 настоящего документа, установлены требования к углеродному эквиваленту. | Ведущий инженер ОП «Выксунское УТН» Ю.А. Митрофанов, тел. +7 905-113-15-31 | Принято |
| 100 | 6.3 | Отсутствует | Не указано, что входит в комплект РК при поставке. | Уточнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято  |
| 101 | 6.3.2 | 6.3.2В комплект сопроводительных документов входят:-паспорт по ГОСТ Р 2.610;-копия сертификата качества, заверенная изготовителем РК, на русском языке;-копия декларации соответствия ТР ТС 010/2011 [2];-руководство по эксплуатации по ГОСТ Р 2.610;-схема строповки, в т. ч. с указанием рекомендаций по применению вспомогательных средств для подъема/перемещения/погрузки/разгрузки РК. | Документ о качестве может быть как в форме паспорта, так и в форме сертификата в разделе указано, что должен быть и тот и другой документ. | Уточнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято к сведениюВ комплекте должны быть оба документа |
| 102 | 6.3.2 | В комплект сопроводительных документов входят:* паспорт по ГОСТ Р 2.610;
* копия сертификата качества, заверенная изготовителем РК, на русском языке;
* копия декларации соответствия ТР ТС 010/2011 [2];
* руководство по эксплуатации по ГОСТ Р 2.610;
* схема строповки, в т. ч. с указанием рекомендаций по применению вспомогательных средств для подъема/перемещения/погрузки/разгрузки РК.
 | Добавить пункты:В комплект сопроводительных документов входят:* паспорт по ГОСТ Р 2.610. В паспорте должны быть указаны основные технические характеристики (показатели) изделия, включая характеристики материала, применяемого при изготовлении конструкций;
* копия сертификата качества, заверенная изготовителем РК, на русском языке;
* копия декларации соответствия ТР ТС 010/2011 [2];
* руководство по эксплуатации по ГОСТ Р 2.610;
* схема строповки, в т. ч. с указанием рекомендаций по применению вспомогательных средств для подъема/перемещения/погрузки/разгрузки РК.
* схема расположения швов с указанием и подписью исполнителей.

-акт приемо-сдаточных испытаний-сертификат качества (паспорт) антикоррозионного покрытия (при наличии) | На каждое изделие составляется паспорт изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601, ГОСТ 2.610 (раздел 8).Документы, подтверждающие качество РК, от изготовителя необходимо прилагатьПовышение качества изготовления | Ведущий инженер ОП «Новороссийское УСК» И.В. Руденко, тел. +7-918-996-22-03Инженер по ТНОП «Пензенское УТН»М.М. Бутузовтел: +7-937-434-8114Ведущий инженер ОП «Пензенское УТН»С.Н. Федотов тел: 8-(8412)-47-01-91Инженер по СК ОП «Уфимское УСК» А. Э. Баширов тел. +7-999-539-19-93 | Принято |
| 103 | 6.3.2 | -схема строповки, в т. ч. с указанием рекомендаций по применению вспомогательных средств для подъема/перемещения/погрузки/разгрузки РК. | Схему строповки не обязательно выполнять в виде отдельного документа, обычно все схемы и требования к установке и монтажу указаны в РЭ.  | Уточнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято к сведениюВ стандарте нет требований к отдельному документу, схема строповки может быть представлена в любом виде, но она должна быть |
| 104 | 6.3.2 | Отсутствует | Дополнить руководством по монтажу | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято |
| 105 | 6.4.1 | Маркировку размещают в месте,доступном для обзора и прочтения.Маркировку наносят способом,обеспечивающим сохранность и четкостьнадписей в течение всего срока службы РК. | Маркировку размещают в месте, доступном для обзора и прочтения. Маркировку наносят способом, обеспечивающим сохранность и четкость надписей в течение всего срока службы РК. Маркировку ремонтной конструкции выполняют в соответствии с требованиями ТУ. | Уточнениеп. 5.4.5 РД23.040.00-КТН-201-17 | Ведущий инженер ОП «Самарское УСК» Е.С. Гаврилкин, тел. +7-987-160-03-79Ведущий инженер ОП «Уфимское УСК»Р.С. Хайдаршинтел. +7-917-440-41-45 | Принято |
| 106 | 6.4.2 | Маркировка содержит следующие данные:* наименование или товарный знак изготовителя;
* условное обозначение РК;
* заводской номер и дату (месяц и год) изготовления;
* класс прочности металла;
* масса РК, кг;
* клеймо ОТК.
 | Маркировка содержит следующие данные:* наименование или товарный знак изготовителя;
* условное обозначение РК;
* заводской номер и дату (месяц и год) изготовления;
* класс прочности металла;
* масса РК, кг;
* клеймо ОТК.
* марка материала корпуса
* дополнительная маркировка по требованию заказчика
 | УточнениеДля идентификации марки материала Дополнительная маркировка (например стрелка направления потока) для того чтобы правильно установить РК | Инженер по ТНОП «Пензенское УТН»М.М. Бутузовтел: +7-937-434-8114 | Принято |
| 107 | 6.4.2 | Отсутствует | Предлагается предусмотреть маркировку в формате штрих-кода или QR-кода | Дополнение | ООО «Газпром проектирование Московский филиалА.В. Гельманa.helman@promgaz.gazprom.ru | Принято с корректировкой |
| 108 | 6.4.2 | Отсутствует | Указать какая масса указывается. РК может состоять из нескольких элементов. Класс прочности металла уже входит в условное обозначение РК. | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято |
| 109 | 6.4.2 | Отсутствует | Учитывая, что не все РК могут содержать металлические элементы, следует уточнить.- класс прочности металла\*Примечание - в случае отсутствия металлических элементов, данный параметр не приводится | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято |
| 110 | 6.4 | 6.4 МаркировкаНе указан допустимый способ нанесения маркировки на отдельные элементы ремонтной конструкции и ремонтной конструкции в сборе. | Указать допустимый способ нанесения маркировки на отдельные элементы ремонтной конструкции и ремонтной конструкции в сборе. | Дополнение | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | ОтклоненоСпособы нанесения маркировки указываются в ТУ |
| 111 | 6.5 | 6.5.1 РК после приемки упаковывают согласно ГОСТ 23170 и требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ. | Требования к упаковке элементов РК указанных в таблице 2 представлены избирательно | Уточнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято к сведениюТребования к упаковке относятся ко всем конструкциям РК |
| 112 | 6.5.1 | Отсутствует | Контроль упаковки – один из параметров приемки на ровне с маркировкой и комплектностью. | Уточнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято |
| 113 | 6.5.2 | Упаковка обеспечивает сохранность РК при транспортировании и хранении при условиях и в течение сроков, установленных заказчиком и указанных в ТЗ и ОЛ. | Упаковка и консервация должны обеспечивать сохранность РК при транспортировании и хранении при условиях и в течение сроков, установленных заказчиком и указанных в ТЗ и ОЛ. | Добавление требований к консервации. | Ведущий инженер ОП «Выксунское УТН» Ю.А. Митрофанов, тел. +7-905-113-15-31 | Принято |
| 114 | 6.5.4 | Средство временной антикоррозионной защиты РК – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ. | Варианты временной антикоррозионной защиты РК – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ. Средства временной антикоррозионной защиты РК, должны соответствовать требованиям НТД на эти материалы.- условия хранения по ГОСТ 15150;- сведения о примененных - консервационных материалах;- дата консервации;- срок защиты без переконсервации. | Противоречит п.1.4. ГОСТ 9.014.Средства защиты выбирает изготовитель РК, в соответствии с таблицей 2 ГОСТ 9.014, а вариант защиты, при необходимости, может указать заказчик в ТЗ и ОЛ.Уточнение временной защиты РК (для отслеживания гарантийного срока хранения) консервационные материалы являются защитой металлов от коррозии | Ведущий инженер ОП «Выксунское УТН» Ю.А. Митрофанов, тел. +7-905-113-1531Инженер по ТНОП «Пензенское УТН»М.М. Бутузовтел: +7-937-434-8114 | Принято частичноДополнительные требования отражены в стандарте |
| 115 | 6.5.5 | 6.5.4 «Варианты временной антикоррозионной защиты РК……..» | ГОСТ 9.014-78 Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования (С Изменениями N 1-6) устанавливает требования к временной противокоррозионной защите. А не к вариантам внутренней упаковки | Уточнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято |
| 116 | п. 6.5.8 | Сопроводительные документы, прилагаемые к РК, упаковывают по ГОСТ 23170. | Сопроводительные документы, прилагаемые к РК, упаковывают поГОСТ 23170.Места размещения сопроводительных документов – по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ.  | Для гарантированной сохранности документов. | Инженер по ТН ОП «Пензенское УТН» Н.И. Вознюк,тел. +7-920-416-0643 | Принято |
| **Раздел 7** |
| 117 | Пункт 7.1.2 | Данный пункт не относится к требованиям по безопасности при проектировании и изготовлении | Пункт 7.1.2 исключить | Корректировка | АО «Транснефть-Диаскан»,Сачков А.Б.,SachkovAB@ctd.transneft | ОтклоненоЭти требования обязательно нужно учитывать при проектировании РК, тюк они оказывают влияние на безопасность конструкции |
| 118 | 7.1.37.2.37.2.3 | 7.1.3 При изготовлении РК применяют материалы, которые исключают искрообразование, не наносят вред окружающей среде и здоровью человека.7.2.3 При эксплуатации и утилизации РК применяют материалы, которые исключают искрообразование, не наносят вред окружающей среде и здоровью человека. | Требование в части применения материалов, исключающих искрообразование, не соотносится с положениями, приведенными выше.  | Корректировка | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято |
| 119 | 7.2.5 | Отсутствует | В случае сохранения потребительских свойств упаковка должна быть возвращена изготовлю для повторного применения?  | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоТребования к вторичному использованию упаковки в стандартах не указываются. Эти требования устанавливаются договором на поставку изделий между заказчиком и производителем |
| **Раздел 8** |
| 120 | Раздел 8 Правила приемки | Все приведенные в таблицах 1 и 2 РК прошли испытания на прочность и долговечность на гидравлическом стенде АО «Транснефть-Диаскан» и отобраны для эксплуатации исключительно по этим испытаниям. Поэтому не требуется проводить дополнительные испытания РК в сборе на гидравлическом стенде. А приемку после изготовления проводить только на соответствие КД, ТЗ и ОЛ.  | Пункты 8.1, 8.2 и 8.3 изложить в другой редакции, исключающей проведение испытаний РК в сборе на гидравлическом стенде. | Корректировка | АО «Транснефть-Диаскан»,Сачков А.Б.,SachkovAB@ctd.transneft | Принято |
| 121 | 8.1.1 | 8.1.1 К изготовлению и сборке допускают материалы и элементы, качество которых соответствует требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ, и которые приняты ОТК изготовителя. | 8.1.1 К изготовлению элементов РК и последующей сборке допускают материалы и элементы, качество которых соответствует требованиям нормативных документов на эти материалы, требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ, и которые приняты ОТК изготовителя. | Корректировка | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | Принято |
| 122 | 8.1.7 | Порядок проведения повторных испытаний и условия окончательного забракования – по ГОСТ 15.309. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы на одном из образцов, проводят повторные испытания по тому виду испытаний, по которому получены неудовлетворительные результаты. Испытания следует провести на удвоенном количестве образцов, изготовленных из той же детали, если есть возможность их вырезки, или из другой аналогичной детали. При получении неудовлетворительных результатов после повторных испытаний, хотя бы на одном образце, детали бракуют, выясняют причины брака, после устранения которых назначают новые испытания. | Уточнить для какого вида испытаний, из перечисленных в п.8.2, проводятся мероприятия и на каком этапе изготовления РК. | Из содержания пункта следует, что описанные мероприятия по повторным испытаниям и браковке проводятся для любого вида испытаний, из приведенных в п.8.2. | АО «Транснефть-Диаскан»,Г.Н. Тимохина,TimokhinaGN@ctd.transneft.ru | ОтклоненоПовторные испытания проводятся для всех категорий испытаний |
| 123 | Раздел 8 | Отсутствует установленное количество РК подлежащих сертификации | Предлагается дополнить раздел следующим пунктом: Количество РК, подлежащих приемо-сдаточным и сертификационным испытаниям, должно составлять не менее 5% от партии, но не менее трех штук. РК, подлежащие испытаниям, отбирают методом случайной выборки | Дополнение | АСОГОНачальник отдела стандартизацииУгрюмов Степан Михайлович8(916)793-82-65ugryumov@asogo.ru | ОтклоненоКоличественная выборка образцов для испытаний указывается в ТУ, ПМИ (как правило-это 100% образцов) |
| 124 | 8.2 | Отсутствуют контролируемые параметры к каждому виду испытаний | Дополнить раздел 8 контролируемыми параметрами на всех стадиях соответствия показателей РК требованиям настоящего стандарта:- приемо-сдаточные испытания;- периодические испытания;- типовые испытания | Дополнение | АСОГОНачальник отдела стандартизацииУгрюмов Степан Михайлович8(916)793-82-65ugryumov@asogo.ru | ОтклоненоКонтролируемые параметры указываются в ПМИ на соответствующую категорию испытаний, в стандартах это не указывают |
| 125 | Раздел 8 | Отсутствует | Раздел не содержит перечень и объем контролируемых параметров. В разделе нет требований к процедурам отбраковки продукции. | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоМетоды контроля, объемы контролируемых параметров, требования к процедурам отбраковки - по программам и методикам испытаний, разработанным изготовителем РК и согласованным с заказчиком (раздел 9). |
|  | **Раздел 9** |
| 126 | Раздел 9 | Отсутствует точный перечень контролируемых параметров, методы контроля, отсутствуют ссылки на НТД в соответствии с которыми будут проводиться испытания.Методы контроля – по программам и методикам испытаний, разработанным изготовителем РК и согласованным с заказчиком, при такой постановке вопроса разработка данного стандарта не целесообразна, ввиду того, что контролируемые показатели могут меняться производителем по его усмотрению, и каждый из производителей сам решает какую продукцию с какими параметрами выпускать  | Дополнить раздел 9 контролируемыми параметрами, методами контроля (испытаний) с привязкой к конкретным действующим ГОСТам | Дополнение | АСОГОНачальник отдела стандартизацииУгрюмов Степан Михайлович8(916)793-82-65ugryumov@asogo.ru | Отклонено Перечень контролируемых параметров и методы контроля указываются в ПМИ. Контролируемые параметры не могут меняться производителем по его усмотрению, т.к. ПМИ согласовываются заказчиком и разрабатываются на основе НД заказчика. |
| 127 | Раздел 9 | Отсутствует | В разделе не приведены методы испытаний | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоМетоды испытаний– по программам и методикам испытаний, разработанным изготовителем РК и согласованным с заказчиком. |
| **Раздел 10** |
| 128 | 10.2 | 10.2Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов – по ГОСТ 15150 и требованиям заказчика. | Пункт допускает любые виды хранения без ограничений по ГОСТ 15150 от открытых площадок до отапливаемых складов с регулируемым температурным режимом и вентиляцией. | Уточнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято к сведению.Условия хранения только те, которые указаны в ГОСТ 15150, но изготовитель РК обеспечивает те виды хранения, которые потребует заказчик. |
| **Раздел 11** |
| 129 | 11.2 | Эксплуатацию РК выполняют согласно руководству по эксплуатации. | Эксплуатация РК выполняется на срок рассчитываемый АО «Транснефть-Диаскан» | Уточнение | ОЭН ТРУМНВ.С. Доброхотов79-28-90 | ОтклоненоЭксплуатацию РК выполняют согласно руководству по эксплуатации. |
| 130 | Раздел 11 | По тексту п. 11.1 и п. 11.3 | Нарушена логическая последовательность. Текст п.11.3 переместить на место текста п.11.1. | Корректировка | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | Принято |
| **Раздел 12** |
| 131 | 12.3 | В течение гарантийного срока изготовитель безвозмездно устраняет дефекты производства, выявленные в процессе эксплуатации, путем замены поставленной РК. | Отсутствует | Некорректно. Если РК с дефектом стали или иным дефектом не обеспечивающим надежность не выявляемым ВИК – в случае разгерметизации трубопровода замена РК – несущественный в материальном плане ущерб. | ОЭН ТРУМНВ.С. Доброхотов79-28-90 | Принято к сведениюЗамена РК обязательна, а остальные условия устанавливаются договором между сторонами |
| 132 | Раздел 12 | Отсутствует  | Необходимо указать минимальный гарантийный срок эксплуатации и хранения | Дополнение | АСОГОНачальник отдела стандартизацииУгрюмов Степан Михайлович8(916)793-82-65ugryumov@asogo.ru | ОтклоненоГарантийный срок эксплуатации, гарантийный срок хранения и гарантийную наработку указывают в паспорте РК по требованиям заказчика, указанным в ТЗ и ОЛ |
| 133 | Раздел 12 | Отсутствует | Не указан минимальный гарантийный срок хранения, гарантийный срок эксплуатации и гарантийной наработки. В паспорте гарантии изготовителя вносятся без требования заказчика. | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоГарантийные сроки хранения, эксплуатации, наработки указываются в ТУ. |
| **Библиография** |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **Документ в целом** |
| 134 | ГОСТ Р | Отсутствуют схематичные изображения ремонтных конструкций | Предлагается включить приложение со схематичными изображениями ремонтных конструкций | Дополнение | АО «СТНГ», Семин Е.Е. (+7-916-359-8364, e.semin@stng.ru) | ОтклоненоКонструктивное исполнение РК может быть разным у различных производителей, поэтому чертежи РК представляют в КД, схематическое изображение в отраслевых НД |
| 135 | ГОСТ Р | Отсутствуют требования к композитному заполнителю и герметику | Предлагается дополнить ГОСТ требованиями к композитному заполнителю и герметику | Дополнение | АО «СТНГ», Семин Е.Е. (+7-916-359-8364, e.semin@stng.ru) | ОтклоненоТребования к герметику и композитному составу изложены в отдельном НД  |
| 136 | ГОСТ Р | Учитывая, что в документе большинство требований к ремонтным конструкциям определяются требованиями Заказчика, предлагается включить в состав ГОСТ приложение с опросным листом | Включить в состав ГОСТ приложение с опросным листом | Дополнение | АО «СТНГ», Семин Е.Е. (+7-916-359-8364, e.semin@stng.ru) | ОтклоненоВключать ОЛ в состав ГОСТ некорректно, это рабочая документация, она может быть разной по форме |
| 137 | ГОСТ Р | Дополнить разновидности РК ремонтной конструкцией П-10 с полным ее описанием | - | Дополнение | ОЭН ТРУМНВ.С. Доброхотов79-28-90 | ОтклоненоНаличие конструкций типа П10 не предусмотрено ТЗ (п. 3.1) |
| 138 | - | Отсутствует | Указать характеристики композитных составов (карта состава), способы их нанесения. | ДополнениеТребуется внесение характеристик композитных составов (карт составов), способов их нанесения. | Начальник участкаОП «Братское УСК»В. Ю. Галкин,тел. +7-983-400-7935 | ОтклоненоЭто не предмет данного стандарта.Это отражено в технологических инструкциях и отраслевой нормативной документации |
| 139 | - | Отсутствует | Описать технологию снятияполиэтиленовой изоляции надействующем трубопроводеусиленного и весьмаусиленного типов. | ДополнениеТребуется описаниетехнологии снятияполиэтиленовой изоляции надействующем трубопроводеусиленного и весьмаусиленного типов. Приотрицательных температурахпроцесс удаления изоляции с применением скребковвесьма трудоемок. | Начальник участкаОП «Братское УСК»В. Ю. Галкин,тел. +7-983-400-7935 | ОтклоненоЭто не предмет для рассмотрения данного стандарта.Это отражено в технологических инструкциях и отраслевой нормативной документации |
| 140 | Ключевые словав подписном листе | Представленный текст ГОСТ Р | Предлагается добавить: магистральный трубопровод для транспортировки нефти и нефтепродуктов  | Уточнение | ООО «Газпром проектирование Московский филиалА.В. Гельманa.helman@promgaz.gazprom.ru | Принято |
| 141 | ГОСТ Р | Отсутствует | Считаем, что целесообразно привести схемы основных ремонтных конструкций | Дополнение | АО «Газпром промгаз»А.А СергеевA.Sergeev@promgaz.gazprom.ru | ОтклоненоКонструктивное исполнение РК может быть разным у различных производителей, поэтому чертежи РК представляют в КД, схематическое изображение в отраслевых НД |
| 142 | ГОСТ Р | Отсутствует | По всему тексту дать ссылку о применении нормативных документов (НТД) | Уточнение | СРО АСГ и НКСелезнев Н.Ф.Тел.: +7(495) 369-00-75 \*122seleznev@asgink.ru | ОтклоненоДавать ссылки на НТД не допустимо, в стандартах дают ссылки только на документы уровня ГОСТ и Федеральные законы |
| 143 | ГОСТ Р | Отсутствует | Отсутствуют ссылки на: своды правил, приказы Минтруда и Ростехнадзора, применяемые в этой деятельности | Уточнение | СРО АСГ и НКСелезнев Н.Ф.Тел.: +7(495) 369-00-75 \*122seleznev@asgink.ru | ОтклоненоДавать ссылки на СП и др. не допустимо, в стандартах дают ссылки только на документы уровня ГОСТ и Федеральные законы |
| 144 | ГОСТ Р | Название стандарта «…Конструкции ремонтные» и раздел 4 «Сокращения» и далее по тексту привести к единообразию, т.к. в разделе 4 РК – ремонтная конструкция | Предлагается изменить сокращение или название стандарта:1. КР – конструкция ремонтная, название стандарта остается прежним
2. Изменение названия стандарта на «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Ремонтные конструкции. Общие технические условия», сокращение РК остается
 | Корректировка | АСОГОНачальник отдела стандартизацииУгрюмов Степан Михайлович8(916)793-82-65ugryumov@asogo.ru | ОтклоненоЭто требование нормоконтроля и технического задания |
| 145 | ГОСТ Р | Отсутствует | В проекте национального стандарта не описываются дефекты участков трубопроводов, для устранения которых могут быть использованы ремонтные конструкции. | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоДефекты трубопроводов указаны в НД, в стандартах критерии дефектности не указываются |
| 146 | ГОСТ Р | Отсутствует | Предлагаем редакцию Стандарта дополнить графическими изображениями (рисунками, эскизами и т.п.) для лучшего восприятия различий в типах ремонтных конструкции.  | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоКонструктивное исполнение РК может быть разным у различных производителей, поэтому чертежи РК представляют в КД, схематическое изображение в отраслевых НД |
| 147 | ГОСТ Р | Отсутствует | В проекте национального стандарта отсутствуют требования к композитному заполнителю муфты. | Дополнение | АО «Газпром СтройТЭК Салават» | ОтклоненоТребования к композитным составам указано в НД, дублирование в стандартах не допустимо. В настоящее время разрабатывается отдельный стандарт по композитным материалам. |

ИТОГО: ЗАМЕЧАНИЙ – 147; ПРИНЯТО – 83; ОТКЛОНЕНО - 64